

***Воздухонагреватели газовые промышленные
торговой марки
СИБИРЬ***

***Приточные установки на газовом и
дизельном топливе***

***Воздушное отопление промышленных зданий, технологический
обогрев, Встраиваемые модули нагрева СИБИРЬ ПРЕМИКС***

Москва





Модули нагрева СИБИРЬ

*ТЕПЛО производится
РЯДОМ с потребителем
СТОЛЬКО – СКОЛЬКО
НЕОБХОДИМО*



*Приточные установки на
газовом и дизельном
топливе*

*Оборудование с высочайшей
ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ
КПД от 93 до 98%
В конденсационном режиме
КПД от 93 до 110%*

Современное производство

Оборудование для воздушного отопления

1. Рекуперативные воздухонагреватели типа EGP с конденсационным теплообменником
2. Газовая горелка СИБИРЬ Premix с предварительным смешиванием газа и воздуха;
3. Газовые воздухонагреватели EGS смешительного типа (Технологический нагрев)
4. Приточно-вытяжные установки СИБИРЬ ПВУ с модулем рекуператора и газовым подогревом

1



2



3



4



Все оборудование при производстве проходит 3-х этапную систему контроля качества, включающая реальный розжиг горелки, проверка стабильности горения.

Особенности оборудования

Теплообменник



Мы применяем высококачественную конденсатоустойчивую сталь. Для работы на газе, камера сгорания изготавливается из жаропрочной нерж. стали AISI 430, трубы теплообменника из конденсатоустойчивой нержавеющей стали AISI 304.

Для работы на дизельном топливе, камера сгорания изготавливается из жаропрочной нерж. стали AISI 321, трубы теплообменника из конденсатоустойчивой нержавеющей стали AISI 316.

При этом толщина стенок теплообменника может быть до 3х мм (в зависимости от типоразмера установки)

В конденсационном режиме КПД 93..110%, что позволяет ПОСТОЯННО экономить газ в любом режиме (особенно в переходных).

Кроме этого наши теплообменники имеют оригинальную конструкцию, позволяющую снижать потери давления воздуха, проходящего через модуль нагрева (потеря давления ~80...100Па).

Особенности оборудования

Теплообменник APEN GROUP (Италия)



Так же в производстве Газовых приточных систем и воздухонагревателей мы применяем теплообменные модули Итальянского производства APEN GROUP.



Особенности оборудования

Теплообменник

Отвод конденсата образуемого в теплообменнике осуществляется через конденсатоотводчик со стороны дымовой трубы.



Дымовая труба может выводиться как на сторону горелки, так и на противоположную сторону.



Особенности оборудования

Силовой каркас стальной, цельный, сварной или сборный



Особенности оборудования

Модулируемая горелка PREMIX

Модулируемая горелка PREMIX-обеспечивает плавное точное регулирование до необходимой мощности без температурных скачков. Диапазон модуляции очень широкий (от 5% до 100%), поэтому подается столько тепла, сколько нужно прямо сейчас. Без ненужных «пережогов» газа между ступенями и соответственно меньшим расходом газа.



Горелка PREMIX имеет сверхчистое сгорание и короткий факел благодаря уникальной пламенной голове

Особенности оборудования

Газовая линия в составе установки



Смонтированная ГАЗОВАЯ ЛИНИЯ с манометром, подключенным мульти блоком, газовым фильтром и отсечным клапаном.
АРМАТУРА DUNGS (Германия)

Особенности оборудования

Автоматика безопасности в составе установки



- ✓ Шкаф управления и защиты нагревателя с Touch-панелью
- ✓ ВРУ для подключения электропитания
- ✓ Модуль управления клапанами ПВУ
- ✓ Система безопасности по газу и пожарная сигнализация, смонтированные в отсеке горелки.
- ✓ Комплект датчиков температуры, давления газа и воздуха для полноценной работы ПВУ.

Особенности оборудования

Варианты уличного исполнения



Уличное исполнение возможно в
двух вариантах
Защитный отсек горелки или
комната обслуживания



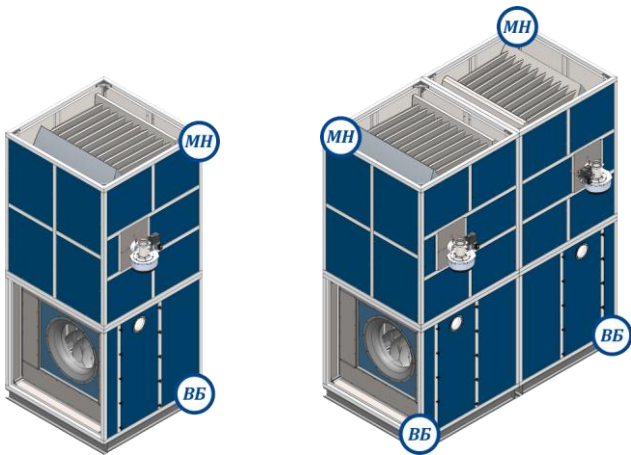
Особенности оборудования

Установки могут поставляться в минимальной комплектации или «под ключ»

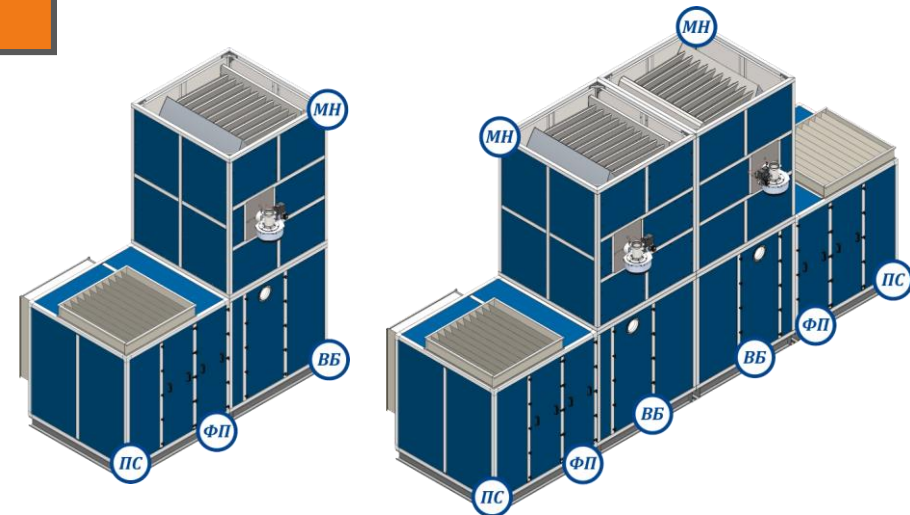


Варианты стандартных исполнений

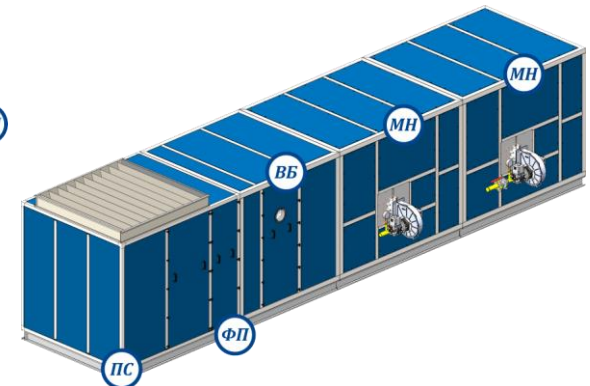
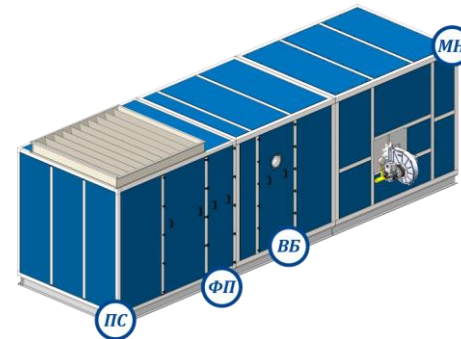
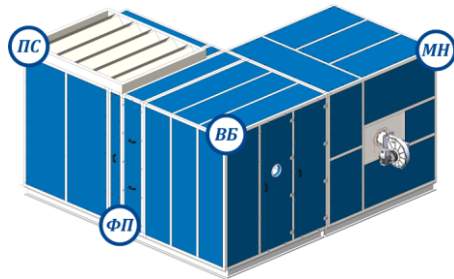
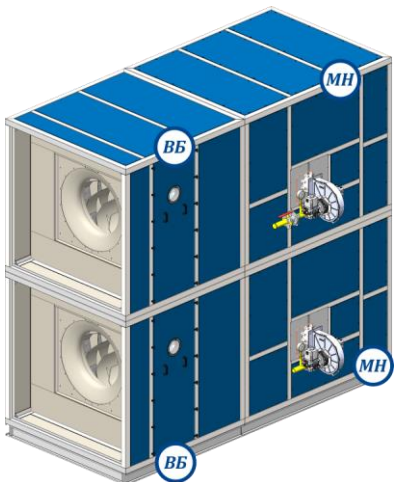
Внутренние вертикальные



МН - модуль нагрева
ВБ - вентиляторный блок
ПС - приемно-смесительная секция
ФП - секция фильтров панельных



Внутренние горизонтальные

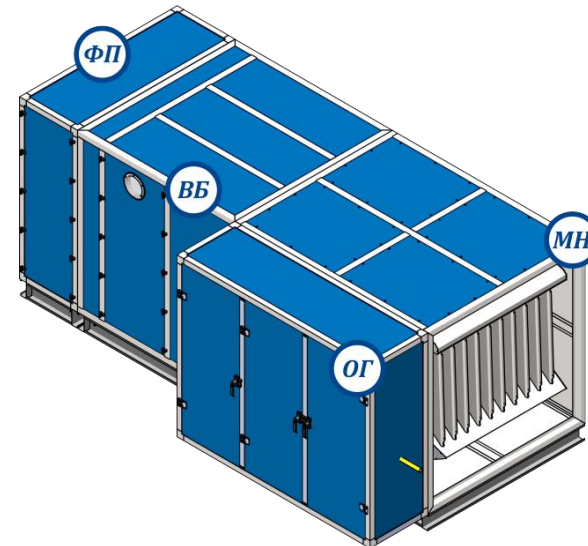
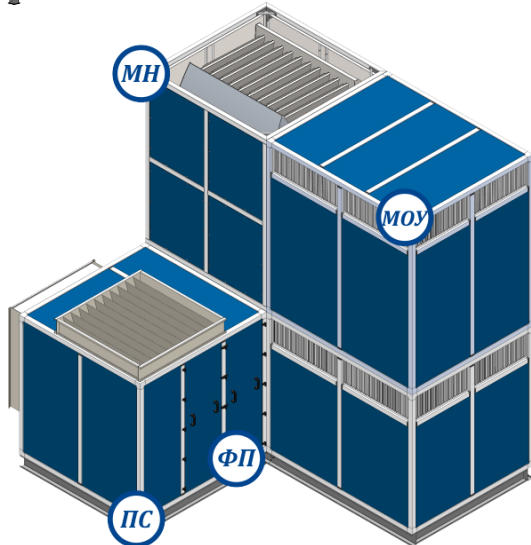
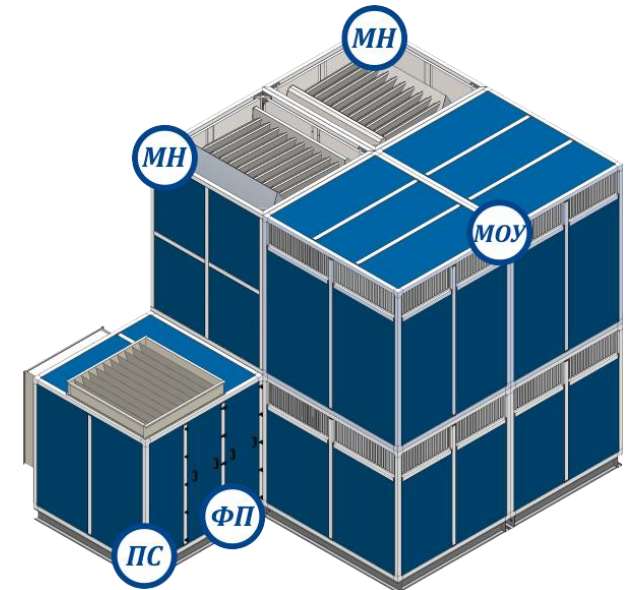


Варианты стандартных исполнений

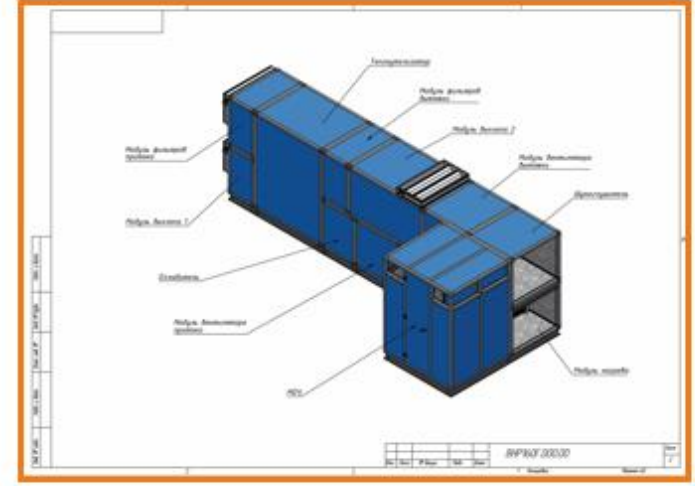
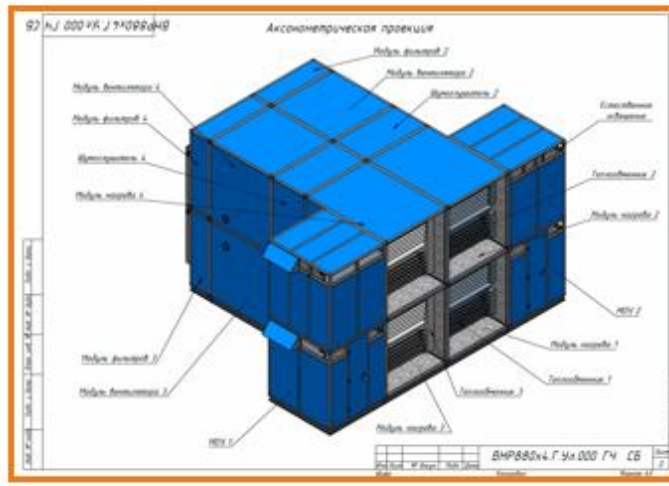
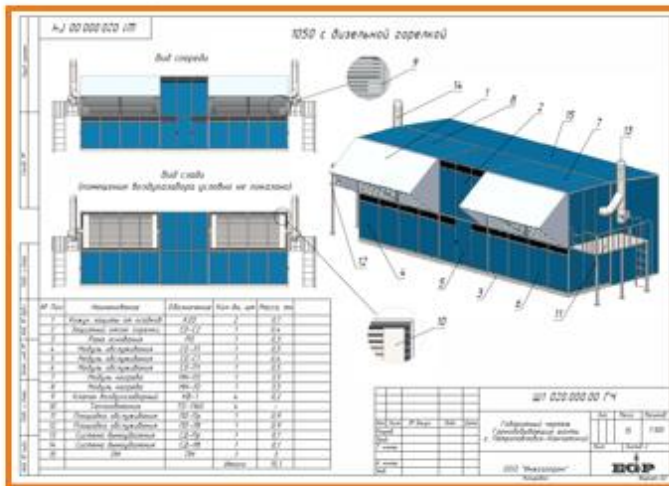
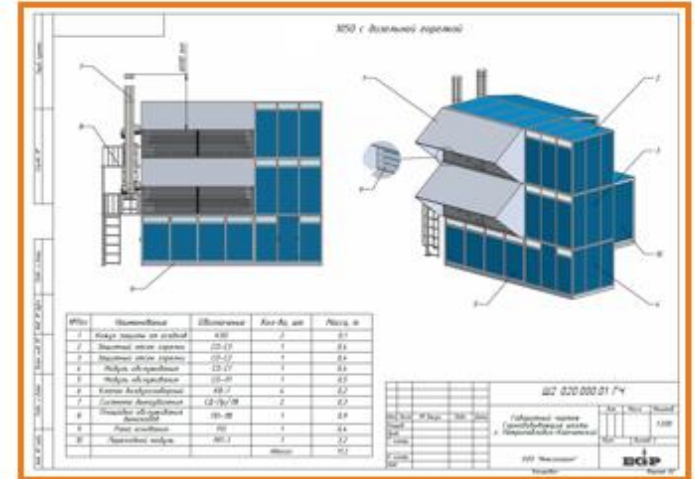
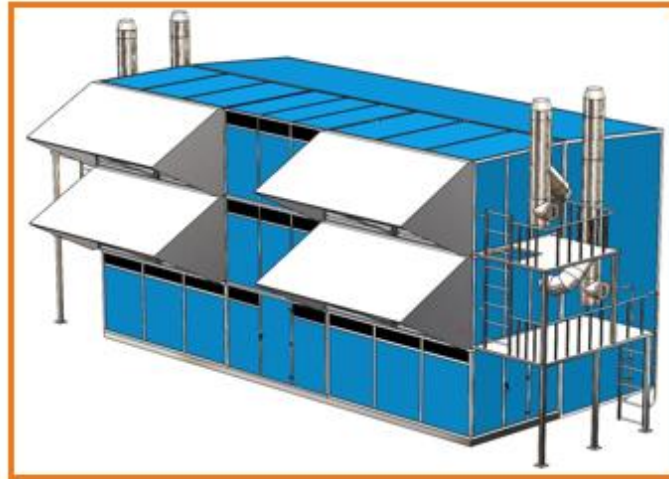
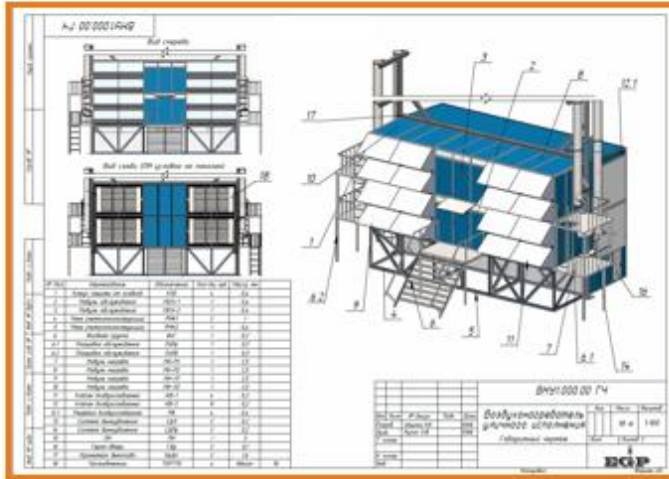
Наружное исполнение



МН - модуль нагрева
ВБ - вентиляторный блок
ПС - приемно-смесительная секция
ФП - секция фильтров панельных
ОГ - отсек горелки
МОУ- полнофункциональный модуль обслуживания

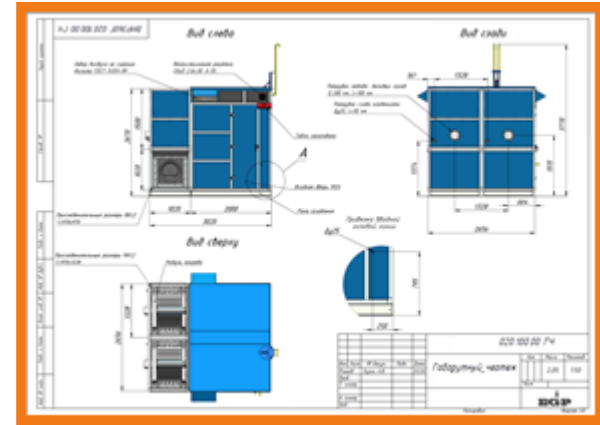
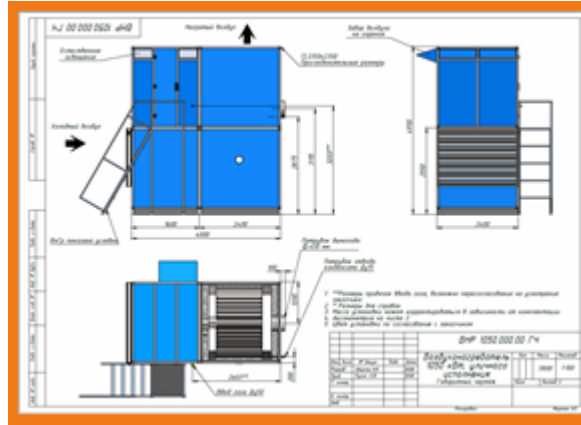
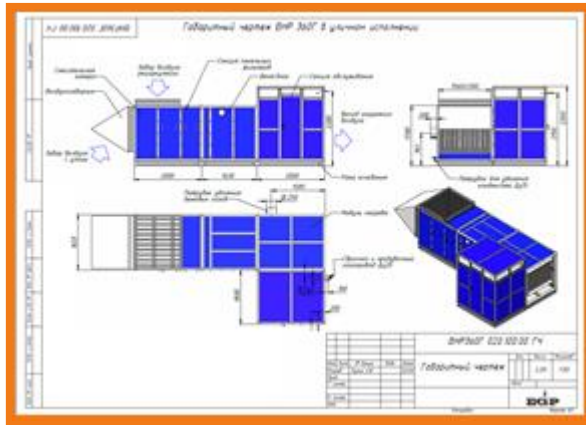
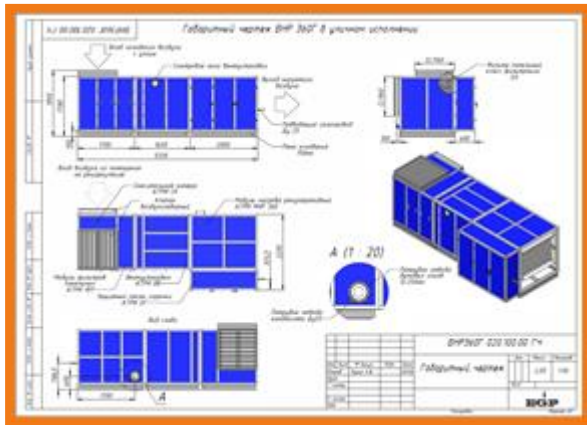


Варианты не стандартных исполнений

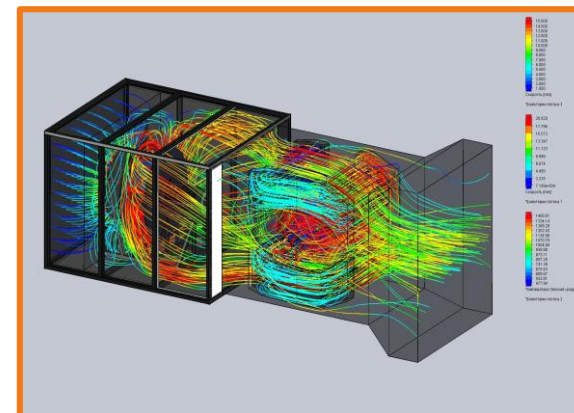
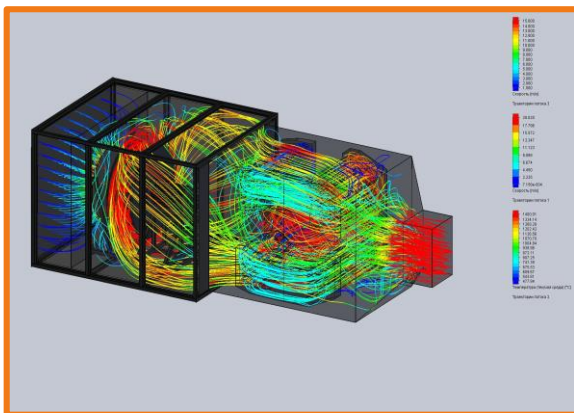


Этапы производства оборудования

Определение типоразмера и выбор компоновки



3D моделирование поведения воздушных масс



Этапы производства оборудования

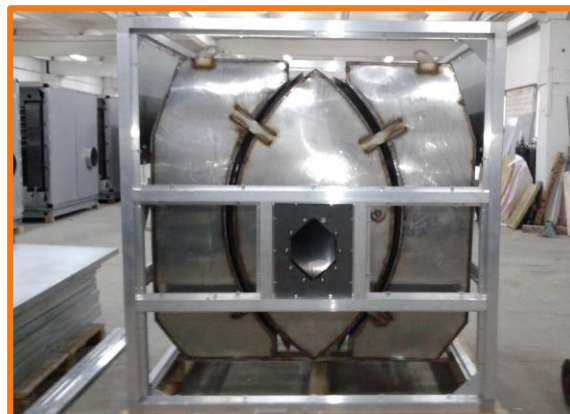
Раскройка металла и изготовление теплообменника



Изготовление силового каркаса будущей установки

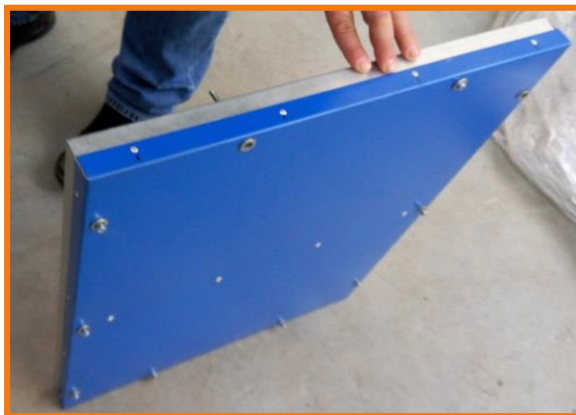


Сборка и установка основных узлов



Этапы производства оборудования

Установка съемных панелей 50 мм из минваты



Разводка электрики шкафов и датчиков



Сборка газовой линии

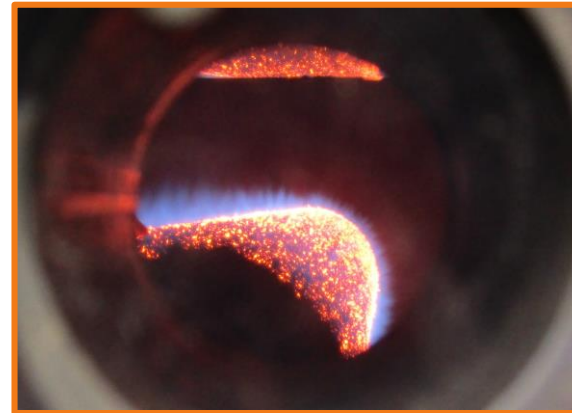


Этапы производства оборудования

Сборка, установка и подключение горелки

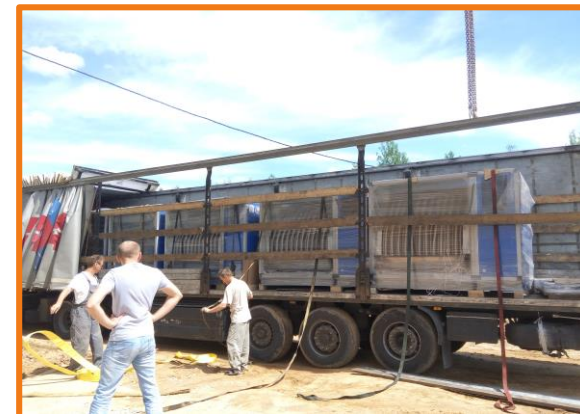


Тестирование и отладка оборудования



| | | | |
|---------------------|-------|-----------------|--------|
| O ₂ | 9.8% | q ₂ | 0.6% |
| CO ₂ | 6.3% | η _s | 99.4% |
| α | 1.88 | η _t | 106.3% |
| T _г | 35.20 | CO | 55g |
| T _в | 26.00 | NO | 19 |
| ΔT | 9.20 | NO _x | 29 |
| ▶ OTHO ₂ | | | ▢ ▾ |

Подготовка к отгрузке



Пуско-наладочные работы



По желанию заказчика мы осуществляем Техническое руководство по монтажным и пуско-наладочным работам.

Примеры выполненных объектов



ООО «Стальинвест»

**6 Приточно-отопительных
установок от 360 до 770 кВт**

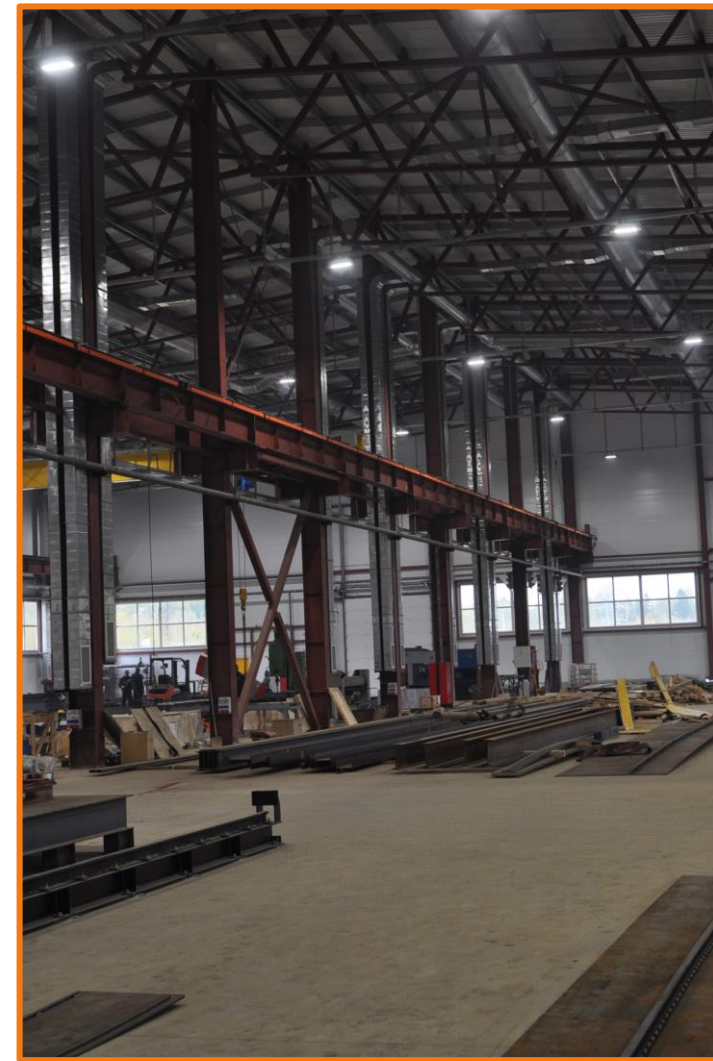


Примеры выполненных объектов



г. ОБНИНСК
Калужский лазерный
инновационно-технологический центр

6 приточных установок по 360 кВт



Примеры выполненных объектов

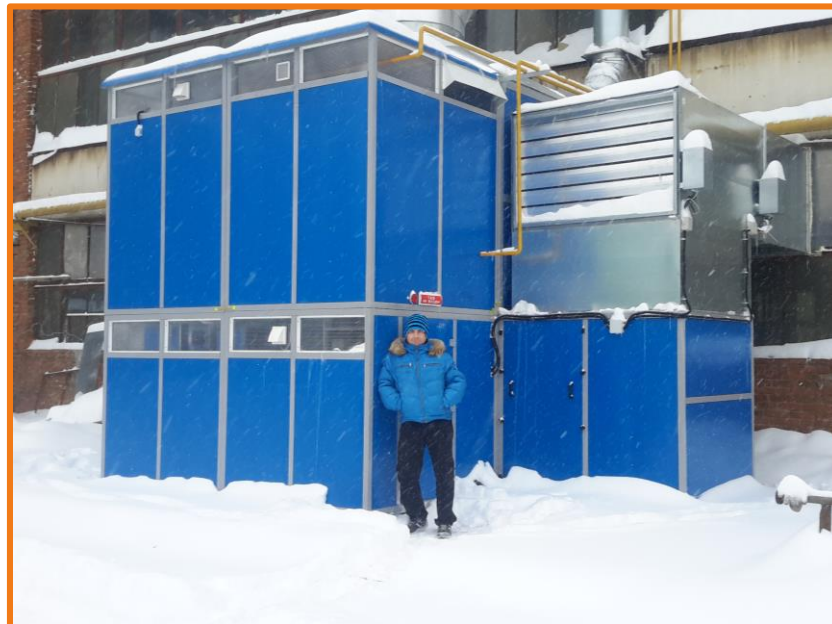


г. Павловское
ООО «Окские яйца»

**2 Приточно-отопительные
установки по 140 кВт**



Примеры выполненных объектов



г. СТУПИНО
ОАО «Ступинская Металлургическая Компания»
СМК

4 приточные установки по 440 кВт



Примеры выполненных объектов



п.Первомайский
ООО «Ди Ферро» Цех РМЦ

**4 Приточно-отопительные
установки от 360 до 560 кВт**



Примеры выполненных объектов



п.Первомайский
ООО «Ди Ферро» Цех ЦМК

**5 Приточно-отопительных
установок от 560 до 770 кВт**



Примеры выполненных объектов



г.Рязань
ООО «Рязанский литейный завод»

**16 Приточно-отопительных
установок по 770 кВт**



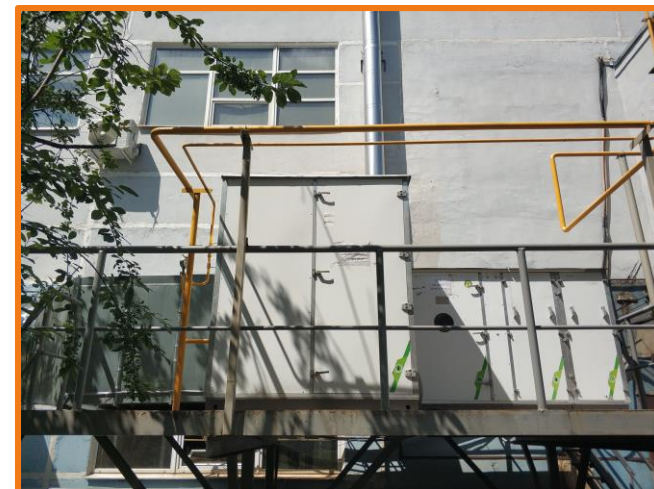
Примеры выполненных объектов



г.Тула

ООО «ТулаМашЗавод»

**15 Приточно-отопительных
установок от 200 до 880 кВт**

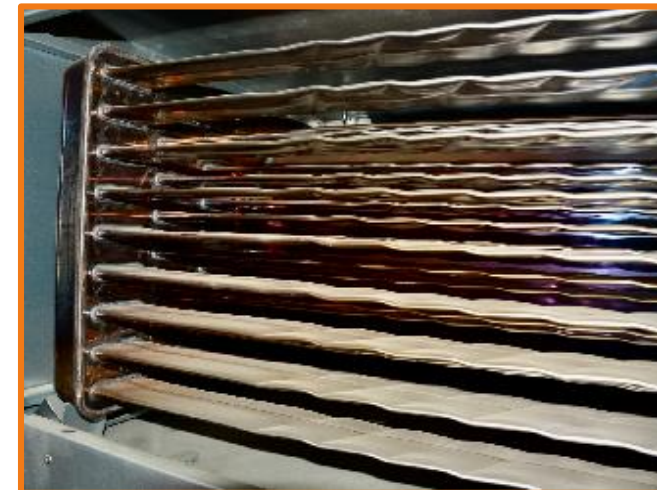


Примеры выполненных объектов



г.Узловая
ООО «Тензограф»

**6 Приточно-вытяжных
установок от 80 до 420 кВт**



Примеры выполненных объектов



г.Рязань
ООО «Рязанский авиационный завод»

**6 Приточно-отопительных
установок по 700 кВт**

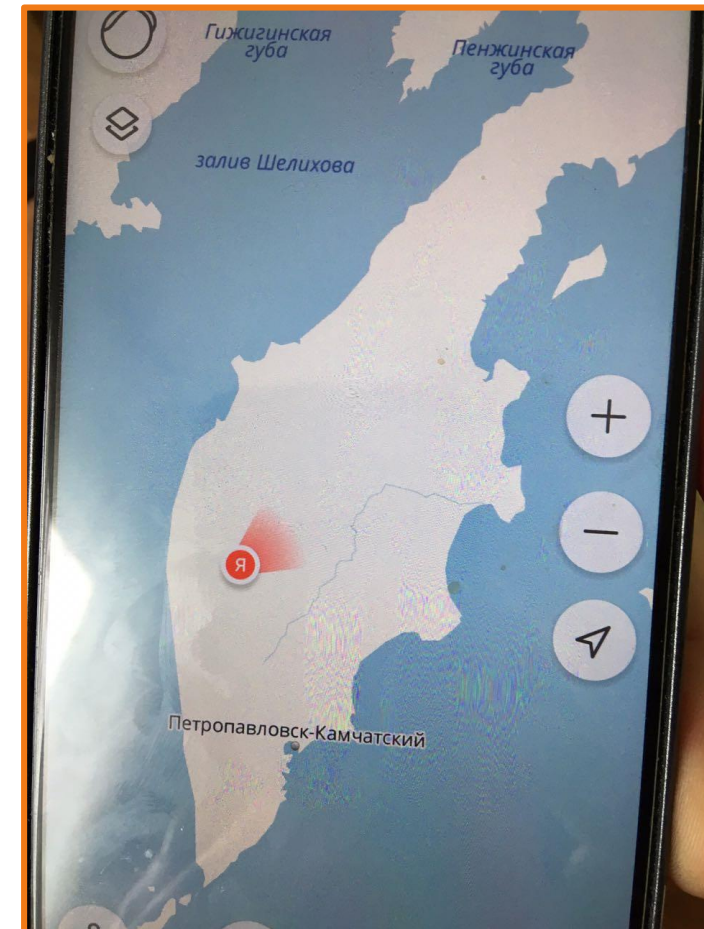


Примеры выполненных объектов



Камчатский край
Шанучанское месторождение

**2 приточные установки
на дизельном топливе по 6400 кВт**



Примеры выполненных объектов



г. ВОРОНЕЖ
Оптовая складская база

4 Приточно-вытяжные установки 480 кВт



Примеры выполненных объектов



г. Рязань
Центролит

4 Приточные установки 900 кВт



Примеры выполненных объектов



г. Калуга
ООО «Коралл»

**13 Приточно-отопительных
установок по 190 кВт**



Примеры выполненных объектов



г. Узловая
Завод «Пластик»

2 Отопительные установки 880 кВт



Примеры выполненных объектов



г. Мценск
Завод «АУРУС»

**2 Установки технологического нагрева
до 600 градусов**



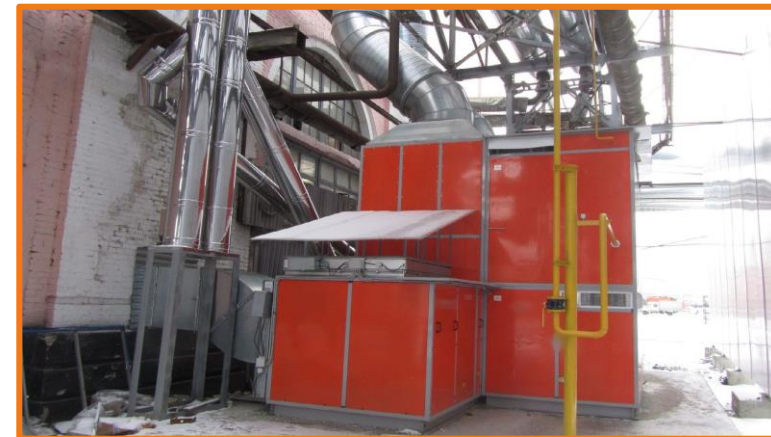
Примеры выполненных объектов



г. ЧЕРКЕССК
Автомобильная компания
«ДЕРВЕЙС» (DERWAYS)
23 модуля нагрева по 700 кВт



Примеры выполненных объектов



г. БРЯНСК
Брянский машиностроительный завод
АО «УК «БМЗ»
3-х этапный проект

реконструкции завода 2014 г.- Поставка 9 шт.
Теплогенераторов мощностью от 180 кВт до 700 кВт

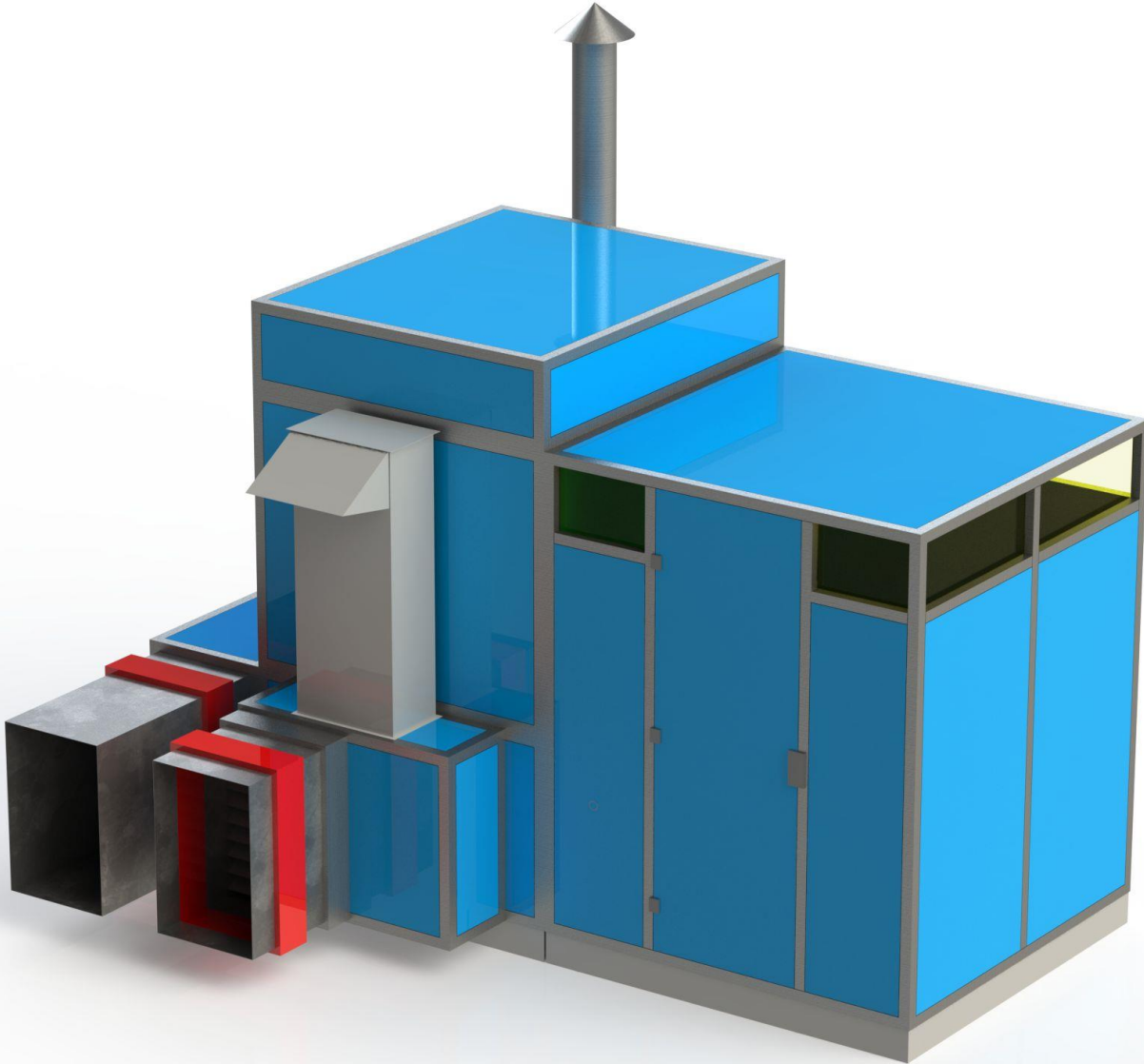
Примеры выполненных объектов



г. БРЯНСК
Брянский машиностроительный завод
АО «УК «БМЗ»
3-х этапный проект

**реконструкции завода 2015-2016 г.- Поставка 17 шт.
Теплогенераторов мощностью от 180 кВт до 1540 кВт**

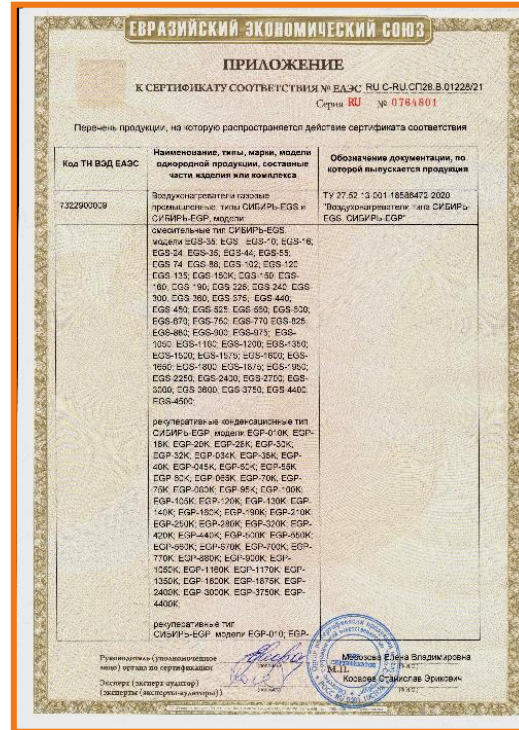
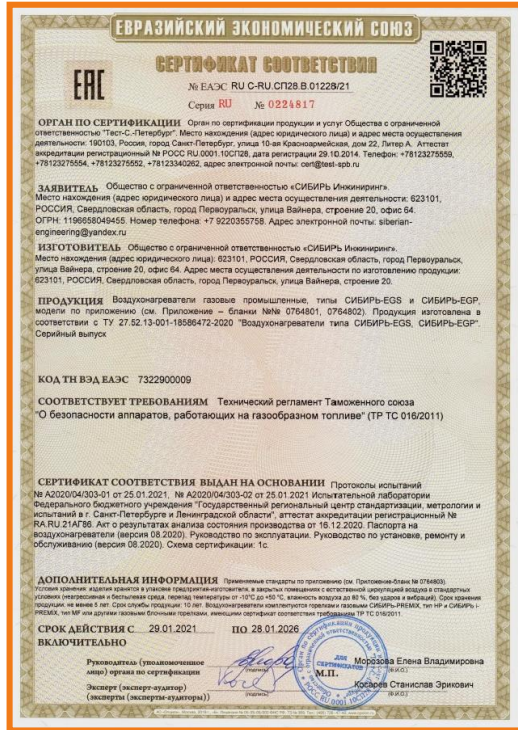
Примеры выполненных объектов



проект «МАК» РАО ГАЗПРОМ
порт САБЕТТА и т.п.
***Модульный Автономный Комплекс по
ремонту и изоляции труб***

***24 кВт – 440 кВт
работа до -60°C***

СЕРТИФИКАТЫ



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

***Воздушное отопление промышленных зданий, газовые
приточные системы, технологический обогрев, встраиваемые
модули нагрева СИБИРЬ ПРЕМИКС***

Москва

